

## Induktives Randschichthärten von Lenkungscomponenten

### Inductive surface hardening of steering components

Das induktive Randschichthärten ist ein industriell etabliertes Verfahren zur partiellen Randschichtverfestigung von Lenkungscomponenten. Insbesondere liegen die Vorteile des Verfahrens in der Möglichkeit der Integration in den Fertigungsfluss. So können die Einzelcomponenten nach der spanenden bzw. umformenden Bearbeitung in der Fertigungslinie partiell gehärtet und anschließend induktiv angelassen werden. Geschieht dabei das Härten unter Schutzgasatmosphäre, können darüber hinaus zunderarme Oberflächenqualitäten erzielt werden.

Anhand ausgewählter Beispiele soll im Rahmen des Vortrages der derzeitige Stand der Möglichkeiten des induktiven Randschichthärtens von Lenkungscomponenten aufgezeigt werden.

Inductive surface hardening is an industrially established method for partial surface hardening of steering components. In particular, the advantages of the method are based on the possibility of integration into the production flow. Thus, the individual components can be partially hardened after machining in the production line and then annealed inductively. While doing the hardening under a protective gas atmosphere, also low-scale qualities can be achieved.

Based on selected examples, the present state of the possibilities of inductive surface hardening of steering components are shown in the presentation.



Vortragender / Speaker

Hansjürg Stiele

Hochschule Albstadt-

Sigmaringen

